



FICHE DESCRIPTIVE DE L'EMPLOI

« PROGRAMMEUR CFAO »

FINALITÉ DE L'EMPLOI

- Concevoir des plans en 3D (DAO/FAO) en intégrant les spécificités de fabrication des moules et modèles destinés aux fonderies.
- Réaliser les programmes d'usinage des outillages à réaliser pour les mettre en fabrication sur les commandes numériques selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).
- Créer des modèles originaux et réaliser des moules de série.
- Coordonner une équipe.
- Respecter les consignes données par le Responsable Fonctionnel.

RELATIONS DE TRAVAIL

Composition du service :

- *Le Responsable-Technicien CFAO*

Positionnement dans l'organigramme du service :

- *Cf. organigramme*

Le Responsable Fonctionnel immédiat du salarié :

Le Responsable-Technicien CFAO

Relation interne et externe :

- *Le Personnel,*
- *La Direction,*
- *Les Organismes Institutionnels (CARSAT, Médecin du Travail...),*
- *Les Fournisseurs,*
- *Les Livreurs,*
- *Les Intérimaires,*
- *Les Clients,*
- *Les autres intervenants extérieurs.*

DESCRIPTION DES ACTIVITÉS SIGNIFICATIVES

1. Activités principales :

- Coordonner une équipe, donner des consignes et vérifier le respect de ces dernières.
- Remonter les informations données par le personnel sous sa responsabilité.
- Faire respecter les consignes de sécurité au poste de travail des salariés sous sa responsabilité.
- Réaliser les formations sur le poste de travail des nouveaux arrivants.
- Partager le travail entre les salariés en fonction des réalisations de l'atelier.



FICHE DESCRIPTIVE DE L'EMPLOI

« PROGRAMMEUR CFAO »

- Modéliser en 3D (dimension) les pièces et les outillages (modèle et boîtes) d'après les éléments de la revue de contrat et les plans clients sur le logiciel TOPSOLID.
- Utilisation d'un logiciel de FAO (HYPERMIL ou TOPSOLID).
- Réaliser les programmes d'usinage des outillages à réaliser pour les mettre en fabrication sur les commandes numériques.
- Effectuer le contrôle de la matière première et contrôle des brutes pour les formes à réaliser.
- Effectuer le contrôle des montages (du réalisé par rapport au croquis).
- Effectuer le contrôle du visuel du produit avant déchargement de la machine.
- Transmettre les indications à suivre pour le modelage manuel, travaux de collage et montage.
- Déterminer les phases de conception ou les opérations de façonnage de l'outillage :
 - Vérifier la préparation des matériaux nécessaires à la fabrication de l'outillage.
 - Reporter en version informatique les cotes sur les matériaux, déterminer les plans de joint, les lignes de dépouille et effectuer les tracés.
 - Contrôler la conformité de l'outillage réalisé.
- Réaliser des opérations de conception sur des Ordinateurs, Plans, et Outils de mesures.
- Utiliser un engin ne nécessitant pas d'habilitation :
 - Gerbeur manuel,
 - Gerbeur électrique à conducteur accompagnant.
- Établir des plans d'outillages non métalliques (modèles, moules, matrices, ...) à partir des éléments de la revue de contrat.
- Pouvoir effectuer la maintenance préventive/curative de premier niveau des équipements.
- Vérifier les organes de sécurité de tout matériel avant son utilisation.
- Nettoyer son poste de travail.
- Maintenir l'ordre et le rangement de son poste de travail.
- Respecter les règles et consignes de sécurité et d'hygiène à son poste de travail.
- Proposer des améliorations ou solutions alternatives afin d'optimiser l'utilisation des machines.

2. Activités annexes :

- Réaliser des opérations sur commandes numériques.

Ces activités sont susceptibles d'évoluer en fonction des impératifs de production, et également à des fins de polyvalence.

REPONSABILITÉS EXERCÉES ET LATITUDE D'ACTION

NATURE DES INSTRUCTIONS / ORGANISATION DE LA CHARGE DE TRAVAIL :

Selon les instructions en provenance de la revue de contrat, des plans du clients, et du Responsable d'atelier.

DEGRÉ D'INITIATIVE / LIMITES D'AUTONOMIE :

Se conformer aux règles et usages pour l'utilisation et l'environnement des machines.

ENCADREMENT, ANIMATION D'ÉQUIPE, ANIMATION DE PROJET :

En relation avec l'atelier, plus particulièrement l'opérateur CN, et également les modeleurs pour leur bonne compréhension des plans et instructions de montage.



FICHE DESCRIPTIVE DE L'EMPLOI

« PROGRAMMEUR CFAO »

CONTRÔLES EXERCÉS PAR LA HIÉRARCHIE (ET/OU) PAR UNE PERSONNE EXTÉRIEURE (INTERNE OU EXTERNE) :

Autocontrôle des pièces par les salariés tout au long de la fabrication puis par le Responsable d'Atelier sur le produit final.

Le programmeur CFAO peut intervenir sur certaines parties de conception et usinage dans le but d'optimiser la programmation et éviter tout endommagement des machines.

MOYENS MATÉRIELS À DISPOSITION :

Logiciels CFAO (TOPSOLID et HYPERMILL), des PC avec cartes graphiques et mémoires adaptées, formations de mise à jour d'utilisation des logiciels.

CONNAISSANCES PROFESSIONNELLES SPÉCIFIQUES

Niveau d'études :

- Bac +2 CFAO

Expérience :

Expérience professionnelle de 3 à 5 ans, dans le domaine du modelage si possible.

Des habilitations/licences/connaissances spécifiques (conduite, ...) peuvent être demandées. :

☒ Oui

☐ Non

- Maîtriser l'utilisation d'un logiciel CFAO
- Maîtriser le pack office

Permis B requis :

☒ Oui

☐ Non

Formation sur le poste de travail en interne :

☒ Oui

☐ Non